



Rondstaf

EN AW - 6026

Rondstaf

OMSCHRIJVING

EN AW – 6026 is bijzonder geschikt om te worden bewerkt op hoge snelheid automatische draaibanken. Het is goed bestand tegen corrosie, heeft medium hoge mechanische eigenschappen en is goed geschikt voor decoratieve en technische hard anodisatie.

Deze legering bevat geen tin (Sn), die zoals bewezen, zwakheid en scheuren veroorzaakt bij machinaal bewerkte onderdelen die aan stress en hoge temperaturen zijn blootgesteld. EN AW – 6026 T6 kan een vervanging zijn voor de legeringen 6061, 6082, 6064A, 6042, 6262, 6012, 2007, 2030

PROCESSEN

Lasbaarheid

TIG/MIG +++
Bij weerstand +++

Anodiseerbaarheid

Technisch +++
Decoratief +++
Hard anodiseren ++++

Bewerkbaarheid

+++

Corrosiegedrag

Binnenlandse atmosfeer +++
Maritieme atmosfeer ++

++++ Uitstekend
+++ Goed
++ Acceptabel
+ Niet aanbevolen

EIGENSCHAPPEN

Chemische samenstelling (gewicht%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Pb	Bi
0.6	≤	0.2	0.2	0.6	≤	≤	≤	≤	0.5
1.4	0.7	0.5	1.0	1.2	0.3	0.3	0.2	0.4	1.5

Fysische eigenschappen (standaard waarden)

Dichtheid 2,72 Kg/dm³
Elasticiteitsmodule 69.000 MPa
Lineaire thermische uitzettings coëff. x10⁻⁶°C 23,4
Thermische geleidings bij 20°C W/mK 172
Elektrische weerstand bij 20°C Ωmm²/ m 0,039

Mechanische eigenschappen

Toestand	Rp 0,2 [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	HB
T6				
Nagetrokken	300	370	8	95
Extrusie	300	370	8	95

BESCHIKBAARHEID

Voor aanvullende informatie over de beschikbaarheid in afmetingen, verwijzen wij u naar onze algemene Industrie brochure. U kunt deze bij ons aanvragen of downloaden via onze website.

